



INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP
CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

Atividade Prática

Grupo: Pedro / Hugo Data: 01/07/2015
Formadora: Rita Santos Classificação: Bom

Objetivos:

- Pesar as peças
- Medir as dimensões.
- Medir a espessura da peça.
- Identificar o tipo de corrosão.

Procedimento

1. Coloque todo o equipamento de proteção adequado.
2. Registo da observação das peças.

Todas as peças estavam intactas sem sofrer corrosão.

3. Registo das massas das peças.

Alumínio sem tratamento - 192,38g

Alumínio com tratamento - 161,31g

Aço - 624,5g

Plástico - 87,24g

4. Registo das dimensões das peças

	Comprimento	largura
Alumínio sem tratamento	66,30 (mm)	69,85 (mm)
Alumínio com tratamento	8,10	95,85
Aço	61,90	57,95
Plástico	87,70	48



GOVERNO DE
PORTUGAL

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

POPH

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO



INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP

Conclusão:

Concluímos que os materiais solúveis sobre o glotico, sofrem maior oxidação quando mais for a concentração de sal na solução aquosa, tanto o alumínio como o zinco. Portanto, a oxidação mais o peso da massa e portanto quanto os dois metais e uma reação que acontece após a solução.

Devido a diferença que esses metais têm no processo de lixiviação e ganham também perdendo massa e tamanho.

O glotico mantém as mesmas dimensões mas a massa aumenta ligeiramente devido a alguns átomos de sal e o oxigênio dos metais que ficam presos no mesmo depois de a peça ser limpa e também por ter absorvido água mesmo não sendo um material absorvente.

5. Registo da espessura das peças

Alumínio sem tratamento - 15,53 mm

Alumínio com tratamento - 8,03 mm

Aço - 61,80 mm

Plástico - Não é possível medir o plástico porque não sabemos a constituição dele e as medidas corretas para a sua medição.

6. Coloque as peças na solução de água e sal.

7. Registo da concentração da solução.

35g de sal para 500 cl de água.

8. Registo da observação das peças após a imersão na solução e identifique o tipo de corrosão existente.

Todas as peças tinham sal, o tipo de corrosão existente foi a oxidação somente nas peças metálicas.

9. Limpe as peças, utilizando lixas manuais/granalhagem.

10. Registo das massas das peças após a imersão na solução.

Alumínio sem tratamento - 130,29 g

Alumínio com tratamento - 158,52 g

Aço - 623,9 g

Plástico - 84,30 g



GOVERNO DE
PORTUGAL

Ministério da Educação e Ciência

POPH

EFOP



UNIVERSIDADE DE LISBOA

11. Registo das dimensões das peças após a imersão na solução.

	Comprimento (mm)	largura (mm)
Alumínio sem tratamento	66,20	63,85
Alumínio com tratamento	8	35,85
Aço	61,85	54,95
Plástico	87,70	48

12. Registo das espessuras das peças após a imersão na solução.

Alumínio sem tratamento — 15,16 mm

Alumínio com tratamento — 7,57 mm

Aço — 61,53 mm