



Maquinação-introdução

Formador: Hélder Nunes

Formando: Hugo Correia

Carga horaria: 50 horas

Início: 21/07/2015 Fim: 20/08/2015

Reflexão:

Nesta UFCD de maquinação aprendemos as bases para podermos trabalhar numa fresadora e num torno mecânico convencional, ficamos também a conhecer os riscos que este tipo de maquinas podem oferecer quando não utilizadas por alguém instruído e com as devidas precauções.

Para a avaliação deste módulo formamos 3 grupos e foi nos fornecido desenhos técnicos com o objetivo de montarmos um conjunto constituído por varias peças de alumínio e uma de teflon, as de alumínio foram maquinadas no torno mecânico e a de teflon na fresadora. No meu grupo de trabalho a maior parte do tempo foi passado na fresadora devido ao torno ter parado para revisão e manutenção. Também tivemos de utilizar um desandador e um conjunto de três machos para abrimos várias roscas na peça de teflon.

Gostei desta UFCD, especialmente da parte de trabalhar na fresadora talvez também por ter sido onde passei a maior parte do tempo, gostava de ter oportunidade de trabalhar mais no torno porque também pareceu muito interessante.

No fim como conseguimos realizar o trabalho proposto pelo formador mais cedo que o previsto ouve ainda possibilidade de realizarmos uma peça cada um a nossa vontade, também gostei muito dessa parte por podermos idealizar uma peça e ver ela a ser criada o que da bastante animo.

Formador: